

Les modèles **V-500** sont tous équipés de

- Télécommande
- Débit d'eau ajustable
- 38 kW/ 50 HP motorisation électrique

La **V-500T** est notre unité la plus facile à transporter sur la route et sur les terrains accidentés. Elle est idéale pour les travaux nécessitant un plan de contrôle de la poussière conforme à la réglementation gouvernementale ou aux exigences du devis. Prêt à démarrer avec un accès à une alimentation électrique de 60kW, elle est livrée sur une remorque robuste en acier galvanisée pourvue de prises pour les fourches de chariot élévateurs. Elle peut donc être facilement manipulée par une chargeuse sur les sites où il est impossible de rouler avec un véhicule normal.

Les applications comprennent:

- Le contrôle de la poussière
- Le contrôle des émissions de fumée et des odeurs
- Le combat des incendies
- La conformité aux réglementations municipale, provinciale et fédérale concernant les émissions polluantes.

SPÉCIFICATIONS

Opération	Télé ou Manuelle
Débit Variable	10 - 80 gpm 1.2 - 18 m ³ /h
Projection	250 pi 75 m
Oscillation Automatique	0 à 350 °
Couverture Brumisation	177,000 pi ² 16,445 m ²
Ventilateur Moteur	25 hp 19 kW
Ventilateur Capacité	33,000 cfm 56,000 m ³ /h
Pompe Moteur	25 hp 19 kW
Pompe Capacité	10-80 gpm @ 300-500 psi 2-18 m ³ /h @ 20-34 bar
Voltages et Fréquences	480v @ 60 Hz 600v @ 60 Hz 380v @ 50 Hz

